



博美环境

High end Integration

**Water Treatment Equipment
Advocator**

高端一体化水处理装备

倡导者



20+ 个省市标准示范

20+ 年技术沉淀与实践

30+ 项一体化设备创新技术

Company Profile

公司简介

博美环境成立于 2010 年，专业从事一体化污水处理设备技术开发与产品制造。

中宜环境医院农村污水处理细分领域冠军

入选“国家技术标准创新基地”首批共建单位

无锡市创新创业大赛-新能源与节能环保行业成长企业组第一名

- 中环协第六届水污染治理委员会常务委员单位
- 江苏省农村及分散污水治理专业委员会副主任委员单位
- 江苏省《一体化污水处理设备》和《钢制模块化装配污水处理池体技术要求》等多项标准起草单位

企业实力



企业优势

01 产品系列丰富

自主开发用于村镇污水处理和黑臭河道截污治理的一体化技术和产品，处理工艺包含 MBR、MBBR，出水标准覆盖一级 B、一级 A 到准 IV 类，处理量从 $1\text{m}^3/\text{d}$ 到 $20000\text{m}^3/\text{d}$ ，可满足多样化需求。

02 产品质量稳定

高标准的制造工艺，箱体防腐工艺参照海运集装箱的标准执行，全部板材型材自动喷砂除锈达到 Sa2.5 标准，寿命达 30 年以上；内部集成核心设备材料均采用国际/国内一线品牌，确保客户使用体验。

03 技术优势显著

拥有一体化 MBR 和 MBBR 技术与装置相关专利和专有技术 30 多项，产品再出水水质、稳定性、节能性、智能化、占地小、操作维护便捷性等方便具有显著比较优势。

04 模式互利共赢

聚焦于一体化污水处理装备技术的研发与制造，流水线生产，标准化制造。我们只为客户提供高性价比的技术和完善的支持，最大限度让利给项目伙伴和经销商，实现真正意义上的互利共赢。

产品阵容



村镇污水处理、黑臭水体治理、市政污水厂提标扩容 一体化设备解决方案

技术与产品	一体化 BME-MBR系列	一体化 BME-MBBR系列	一体化 BME-MBT 系列	一体化 BME-MCS系列	BME-PT 博美净化槽系列
适用场合	污水集中生化处理	污水集中生化处理	城镇污水厂提标扩容	黑臭水体应急处理 污水厂提标改造	污水分散处理
处理规模	25~10000 m ³ /d	25~10000 m ³ /d	1500~10000 m ³ /d	3000~50000 m ³ /d	1.0~30 m ³ /d
排放标准	地表水准 IV 类	一级 A 标准	地表水准 IV 类	地表水 IV 类	一级 B 标准
出水再利用	绿化、冲厕、农灌	绿化、冲厕、农灌	绿化、冲厕、农灌	景观用水	绿化、冲厕、农灌
技术工艺	A ² O-MBR+物化除磷	A ² O-MBBR+高效沉淀 +物化除磷	A ² O-MBR 超滤膜	磁混凝沉淀	A ² O-MBBR
优势特点	出水水质最好 全自动运行 维护简单 占地少 能耗低	出水水质好 全自动运行 维护简单 占地较小 能耗低	出水水质最好 全自动运行 维护简单 占地少 能耗低	处理效率高 全自动运行 维护简单 占地少 投资小 能耗低	出水水质较好 全自动运行 免维护 占地少 能耗低

一体化 BME-MBR 系列

Integrated BME-MBR Series

一体化BME-MBR系列

一体化BME-MBR系列产品应用了博美环境自主开发的“低能耗、智能型一体化MBR”创新技术,该技术是在一体化膜生物反应器 (Membrane Bio-Reactor,简称MBR) 的基础上,采用了博美环境多项专利技术和专有创新技术,并将这些技术进行了有机融合和高度集成。

The integrated bme-mbr series products apply the innovative technology of "low energy consumption, intelligent integrated MBR" independently developed by Bomei environment, which is based on the integrated membrane bio reactor (MBR), adopts a number of patented technologies and proprietary innovative technologies of Bomei environment, and organically integrates and highly integrates these technologies.





BME-MBR 专利技术与专有技术

- 无需自吸泵和抽真空出水技术
- 泥膜耦合生化处理技术
- MBR 膜原位离线清洗技术
- MBR 膜污染智能化检测技术
- MBR 膜低能耗气擦洗技术
- MBR 膜在线反清洗技术
- MBR 膜保护技术
- 污泥膨胀抑制和控制技术
- 高效低能耗曝气技术
- 恒流量出水技术
- 强化脱氮技术
- 同步除磷技术
- 远程监控技术



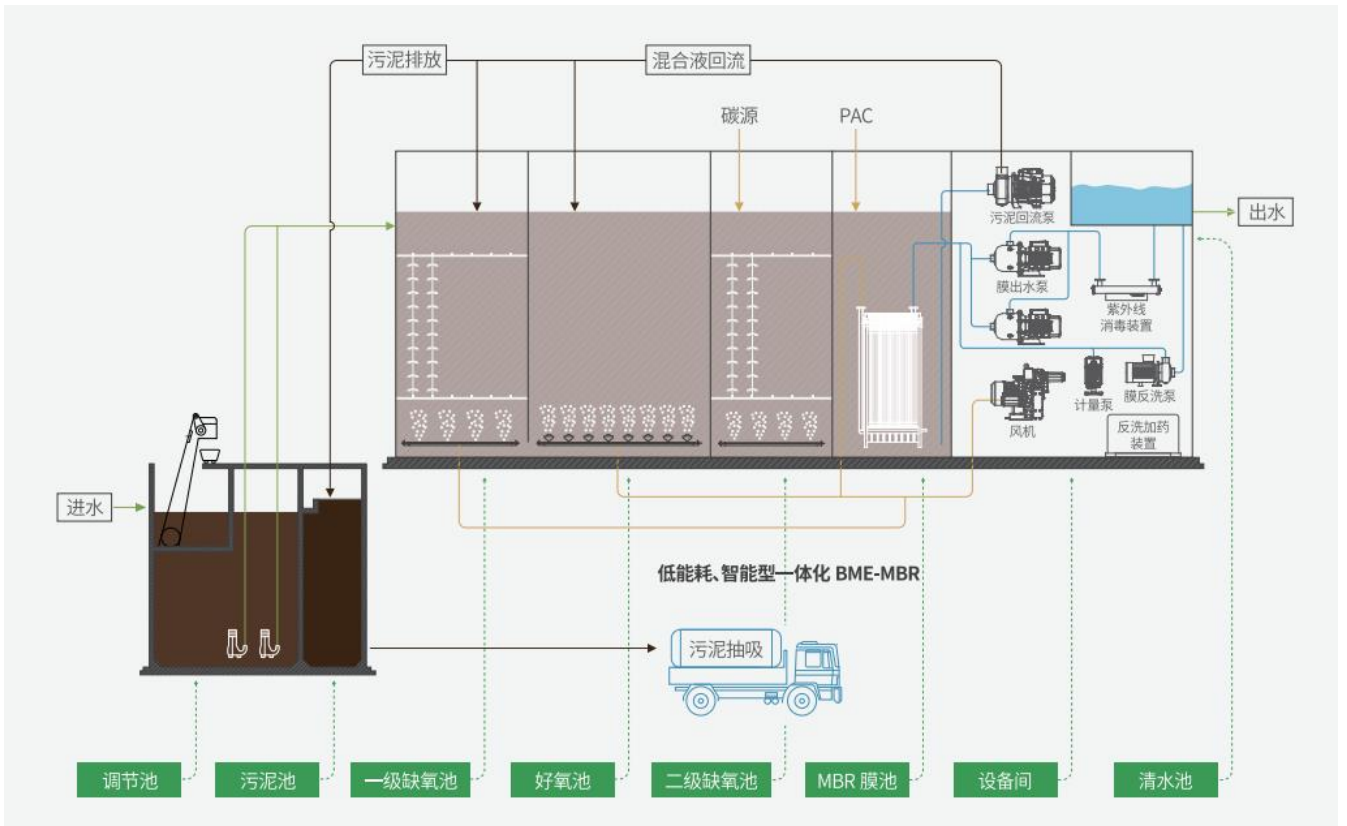
BME-MBR 设计进出水水质

进水水质为典型村镇生活污水，出水水质达到地表水准 IV 类标准。

序号	项目	进水水质(mg/L)	出水水质(mg/L)
01	COD	≤400	≤30
02	BOD ₅	≤200	≤6
03	NH ₃ -N	≤40	≤1.5
04	TN	≤50	≤15
05	TP	≤5	≤0.3
06	SS	≤200	≤5



BME-MBR 工艺流程



BME-MBR 产品特征

- 出水水质优良稳定
- 设备能耗低
- 集成度高、占地面积小
- 自动运行、无人值守
- 可有效控制和预防污泥膨胀
- 出水水量持久稳定、膜寿命长
- 人机互动界面友好
- 智能化、可远程监控
- 污泥产量低
- 寒冷地区冬季运行稳定
- 高端配置、品质保障
- 高标准防腐箱体寿命长



BME-MBR 附属构筑物设计

序号	名称	工艺尺寸(mm)			数量(座)	形式	备注
		长	宽	高			
01	格栅渠	2000	600	根据进水管 标高确定	1	地下室钢砼	机械格栅
		500	500		1	地下室钢砼	人工格栅
02	调节池	有效容积取日处理量的 20%-50%			1	地下室钢砼	
03	污泥池	有效容积取日处理量的 10%-20% 现场配置污泥脱水系统时 污泥池容根据脱水系统能力设计			1	地下室钢砼	
04	一体化设备基础	设备长度+500	设备宽度+500	300	1	地下室钢砼	



BME-MBR 选型参数表

设备型号	处理能力 (m ³ /d)	外形尺寸 (m)			装机功率(kw)
		长	宽	高	
BME-MBR-I-25	25	3.10	2.50	3.00	2.35
BME-MBR-I-50	50	3.83	2.50	3.00	2.68
BME-MBR-I-75	75	5.28	2.50	3.00	3.86
BME-MBR-I-100	100	6.73	2.50	3.00	4.68
BME-MBR-I-150	150	6.73	3.00	3.50	7.00
BME-MBR-I-200	200	8.90	3.00	3.50	9.80
BME-MBR-I-250	250	10.35	3.00	3.50	10.93
BME-MBR-I-300	300	12.53	3.00	3.50	11.73
BME-MBR-I-350	350	13.98	3.00	3.50	16.00
BME-MBR-I-400	400	16.15	3.00	3.50	20.90
BME-MBR-I-450	450	9.63×2* 18.33×1**	3.00	3.50	20.98
BME-MBR-I-500	500	10.35×2* 19.78×1**	3.00	3.50	21.78

注: 1.*代表两个箱体的长度尺寸, **代表一个箱体的长度尺寸。

2.上表为标准地上型一体化BME-MBR系列产品选型规格参数, 如需全地埋式或半地埋式系列产品规格参数, 请与博美环境销售人员联系咨询。

3.博美环境保留对以上设备规格参数的优化修改权。

一体化 BME-MBBR 系列



Integrated BME-MBBR Series

一体化BME-MBBR系列

一体化 BME-MBBR 系列产品应用了博美环境自主开发的“低能耗、智能型一体化 MBBR”创新技术，该技术是在移动床生物膜反应器 (Moving Bed Biofilm Reactor, 简称 MBBR) 工艺的基础上，采用了博美环境多项专利技术和专有创新技术，并将这些技术进行了有机融合和高度集成。

The integrated bme-mbbr series products apply the "low energy consumption, intelligent integrated MBBR" innovative technology independently developed by Bomei environment, which is based on the moving bed biofilm reactor (MBBR) process, adopts a number of patented technologies and proprietary innovative technologies of Bomei environment, and organically integrates and highly integrates these technologies.





BME-MBBR 专利技术与专有技术

- MBBR 填料拦截防堵塞技术
- BME-MBBR 高效悬浮填料技术
- 泥膜耦合生化处理技术
- MBBR 填料拦截防堵塞技术
- MBBR 填料低能耗流化技术
- MBBR 系统自动排泥技术
- MBBR 智能化检测技术
- 高效低能耗曝气技术
- 同步强化脱氮技术
- 异步强化除磷技术
- 水力形态优化技术
- 高效絮凝沉淀技术
- 远程监控技术



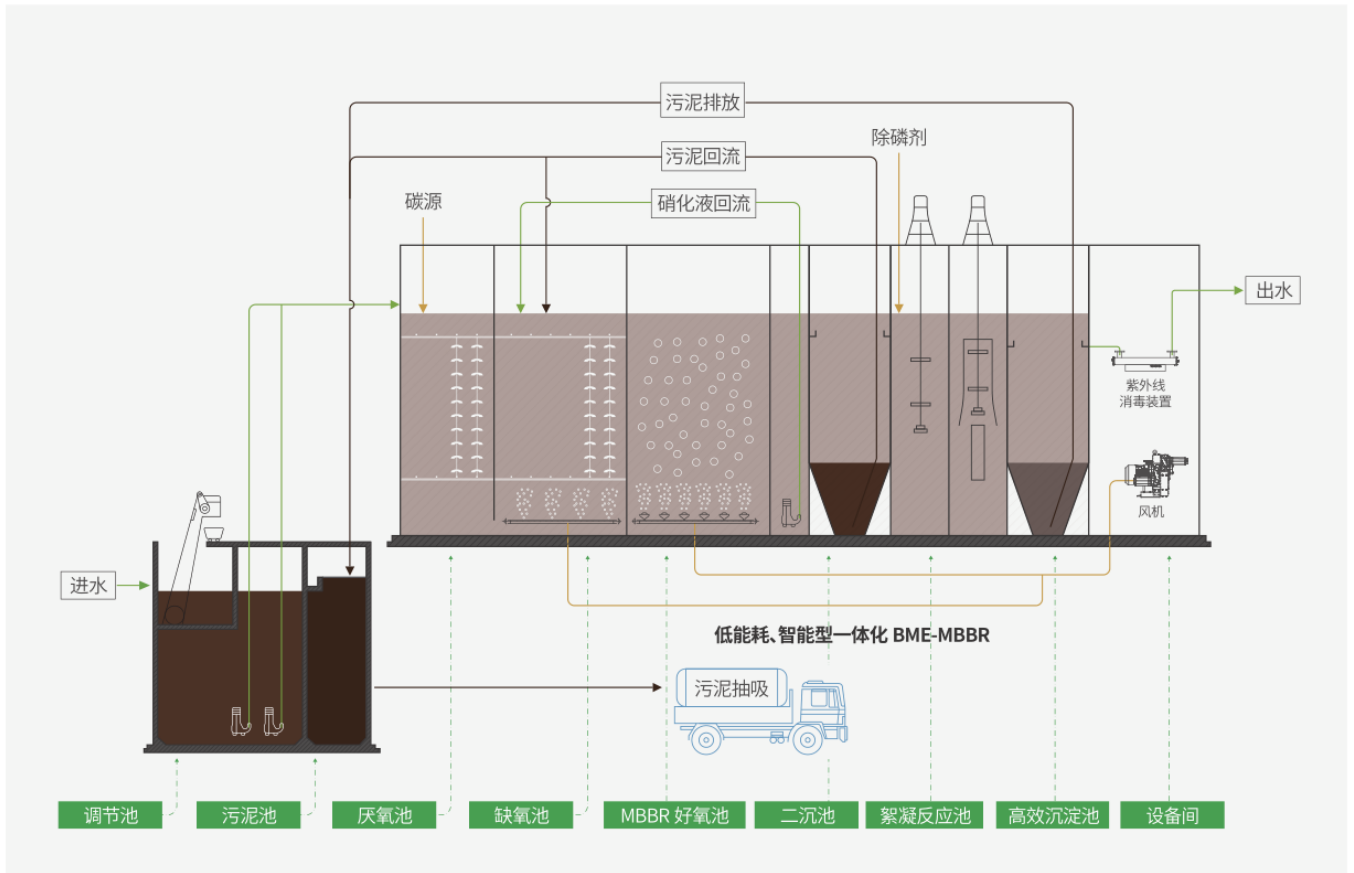
BME-MBBR 设计进出水水质

进水水质为典型村镇生活污水，出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级 A 标准。

序号	项目	进水水质(mg/L)	出水水质(mg/L)
01	COD	≤400	≤50
02	BOD ₅	≤200	≤10
03	NH ₃ -N	≤40	≤5(8)
04	TN	≤50	≤15
05	TP	≤5	≤0.5
06	SS	≤200	≤10



BME-MBBR 工艺流程



BME-MBBR 产品特征

- 出水水质优良稳定
- 设备能耗低
- 集成度高、占地面积小
- 自动运行、无人值守
- 可有效控制和预防污泥膨胀
- 维护管理简单、费用低
- 人机互动界面友好
- 智能化、可远程监控
- 污泥产量低
- 寒冷地区冬季运行稳定
- 高端配置、品质保障
- 高标准防腐箱体寿命长



BME-MBBR 附属构筑物设计

序号	名称	工艺尺寸(mm)			数量(座)	形式	备注
		长	宽	高			
01	格栅渠	2000	600	根据进水管 标高确定	1	地下室钢砼	机械格栅
		500	500		1	地下室钢砼	人工格栅
02	调节池	有效容积取日处理量的 20%-50%			1	地下室钢砼	
03	污泥池	有效容积取日处理量的 10%-20% 现场配置污泥脱水系统时 污泥池容根据脱水系统能力设计			1	地下室钢砼	
04	一体化设备基础	设备长度+500	设备宽度+500	300	1	地下室钢砼	



BME-MBBR 选型参数表

设备型号	处理能力 (m ³ /d)	外形尺寸 (m)			装机功率(kw)
		长	宽	高	
BME-MBBR-I-25	25	4.55	2.50	3.00	2.98
BME-MBBR-I-50	50	6.73	2.50	3.00	3.28
BME-MBBR-I-75	75	7.45	3.00	3.50	3.72
BME-MBBR-I-100	100	8.9	3.00	3.50	4.56
BME-MBBR-I-150	150	11.8	3.00	3.50	6.51
BME-MBBR-I-200	200	16.15	3.00	3.50	8.71
BME-MBBR-I-250	250	9.63×2* 18.33×1**	3.00	3.50	9.50
BME-MBBR-I-300	300	10.35×2* 19.78×1**	3.00	3.50	9.90
BME-MBBR-I-350	350	12.53×2*	3.00	3.50	9.97
BME-MBBR-I-400	400	13.98×2*	3.00	3.50	12.67
BME-MBBR-I-450	450	16.15×2*	3.00	3.50	16.60
BME-MBBR-I-500	500	19.78×2*	3.00	3.50	16.60

注: 1.*代表两个箱体的长度尺寸, **代表一个箱体的长度尺寸。

2.上表为标准地上型一体化BME-MBBR系列产品选型规格参数, 如需全地埋式或半地埋式系列产品规格参数, 请与博美环境销售人员联系咨询。

3.博美环境保留对以上设备规格参数的优化修改权。

一体化 BME-MBT 系列

Integrated BME-MBT Series

一体化 BME-MBT 系列

专为市政污水处理厂提标扩容而研发，解决传统MBR技术的3大难题。在不征新地、不增土建的前提下，可使传统工艺的污水处理厂产能翻倍。

Developed specifically for the upgrading and expansion of municipal sewage treatment plants, to solve the three major challenges of traditional MBR technology. Under the premise of no new land acquisition and no additional construction, the production capacity of traditional sewage treatment plants can be doubled.





BME-MBT 专利技术与专有技术

- 节能型脉冲气擦洗技术
- MBR 膜保护技术
- MBR 膜污染智能化检测技术
- MBR 膜原位离线清洗技术
- MBR 膜在线反清洗技术
- 无需自吸泵和抽真空出水技术
- 恒流量出水技术
- 强化脱氮技术
- 同步除磷技术
- 远程监控技术



BME-MBT 设计进出水水质

进水为市政污水处理厂生化系统出水，出水水质达到地表水准 IV 类标准。

序号	项目	进水	出水水质(mg/L)
01	COD	市政污水处理厂 生化系统出水	≤30
02	BOD ₅		≤6
03	NH ₃ -N		≤1.5
04	TN		≤10(12)
05	TP		≤0.3
06	SS		≤5

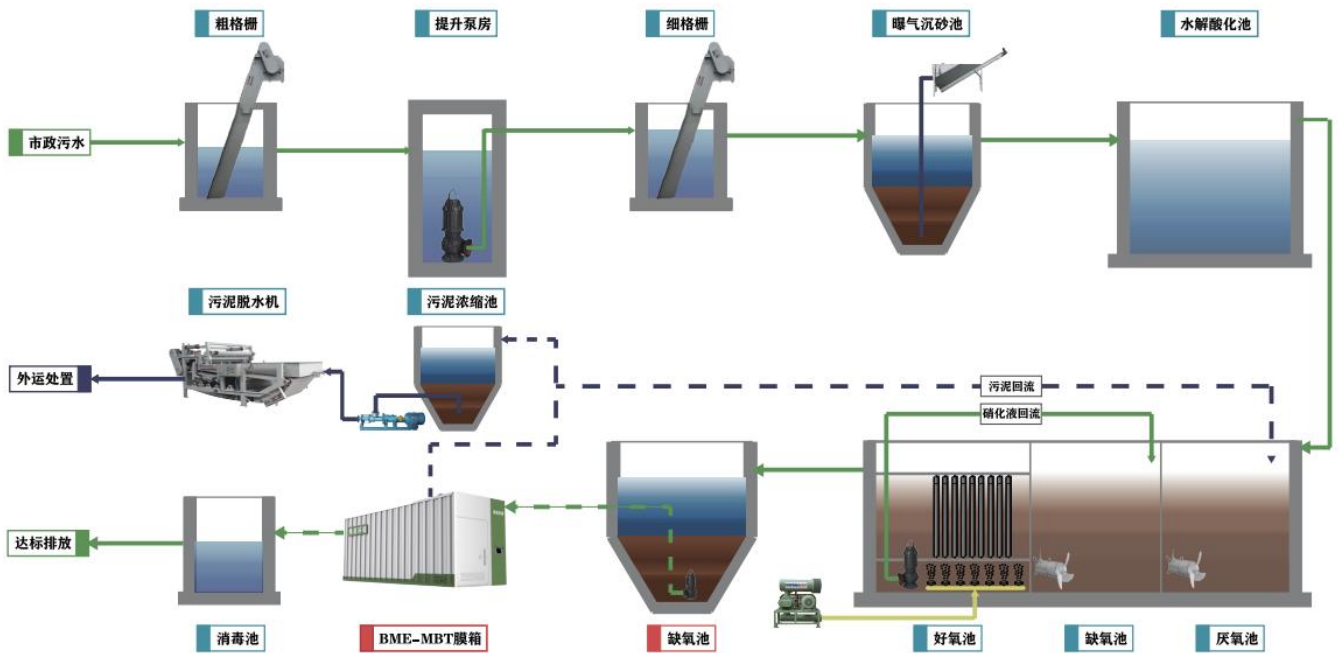


BME-MBT 产品特征

- 不征新地，不增土建
- 使传统污水处理厂产能翻倍
- 出水水质可达地表水准 IV 类
- 设备集成度高、占地面积小
- 可不停水改造，最快3天投入使用
- 人机互动界面友好
- 智能化、可远程监控
- 全自动运行、无人值守
- 高端配置、品质保障
- 高标准防腐箱体寿命长



BME-MBT 工艺流程



BME-MBT 选型参数表

设备型号	处理能力 (m ³ /d)	外形尺寸 (m)			箱体数量	备注	吨水电耗 (kwh/m ³)
		长	宽	高			
BME-MBT-1500	1500	7.45	3.00	4.00	1	膜池+设备间	0.12
BME-MBT-2000	2000	9.63	3.00	4.00	1	膜池+设备间	
BME-MBT-2500	2500	9.63	3.00	4.00	1	膜池+设备间	
BME-MBT-3000	3000	11.80	3.00	4.00	1	膜池+设备间	
BME-MBT-4000	4000	13.98	3.00	4.00	1	膜池+设备间	
BME-MBT-5000	5000	13.98	3.00	4.00	1	膜池+设备间	
BME-MBT-7500	7500	17.60	3.00	4.00	1	膜池+设备间	
		14	3	4	1	膜池	
BME-MBT-10000	10000	6.8	3	3	1	设备间	
		17.6	3	4	1	膜池	
		8.9	3	3	1	设备间	
		14.00	3.00	4.00	2	膜池+设备间	

一体化 BME-MCS 系列

Integrated BME-MCS Series

一体化BME-MCS系列

一体化 BME-MCS 系列产品应用了博美环境自主开发的“高效磁混凝沉淀”创新技术，该技术是在传统化学絮凝和高效沉淀工艺的基础上，增加了磁粉的投入，使得磁粉和絮体进行高效共沉，而磁粉则通过高剪切机以及磁分离机等设备进行回收循环利用。该产品采用了博美环境多项专利技术和专有创新技术，并将这些技术进行了有机融合和高度集成。

The integrated bme-mcs series products apply the innovative technology of "high efficiency magnetic coagulation sedimentation" independently developed by Bomei environment. This technology increases the investment of magnetic powder on the basis of traditional chemical flocculation and high-efficiency sedimentation process, which makes the magnetic powder and floc carry out high-efficiency co sedimentation, while the magnetic powder is recycled and recycled by high shear machine and magnetic separator and other equipment. The product adopts a number of patent technologies and proprietary innovative technologies of bome environment, and integrates these technologies organically and highly.





BME-MCS 专利技术与专有技术

- 超级永磁体磁鼓集成技术
- 磁粉高效落料技术
- 高强磁场分布优化技术
- 磁粉高效回收技术
- 磁分离变频控制技术
- 磁泥共沉技术
- MCS 系统自动排泥技术
- 水力形态优化技术
- MCS 智能化检测技术
- 高效絮凝沉淀技术
- 高效沉淀集泥技术
- 远程监控技术



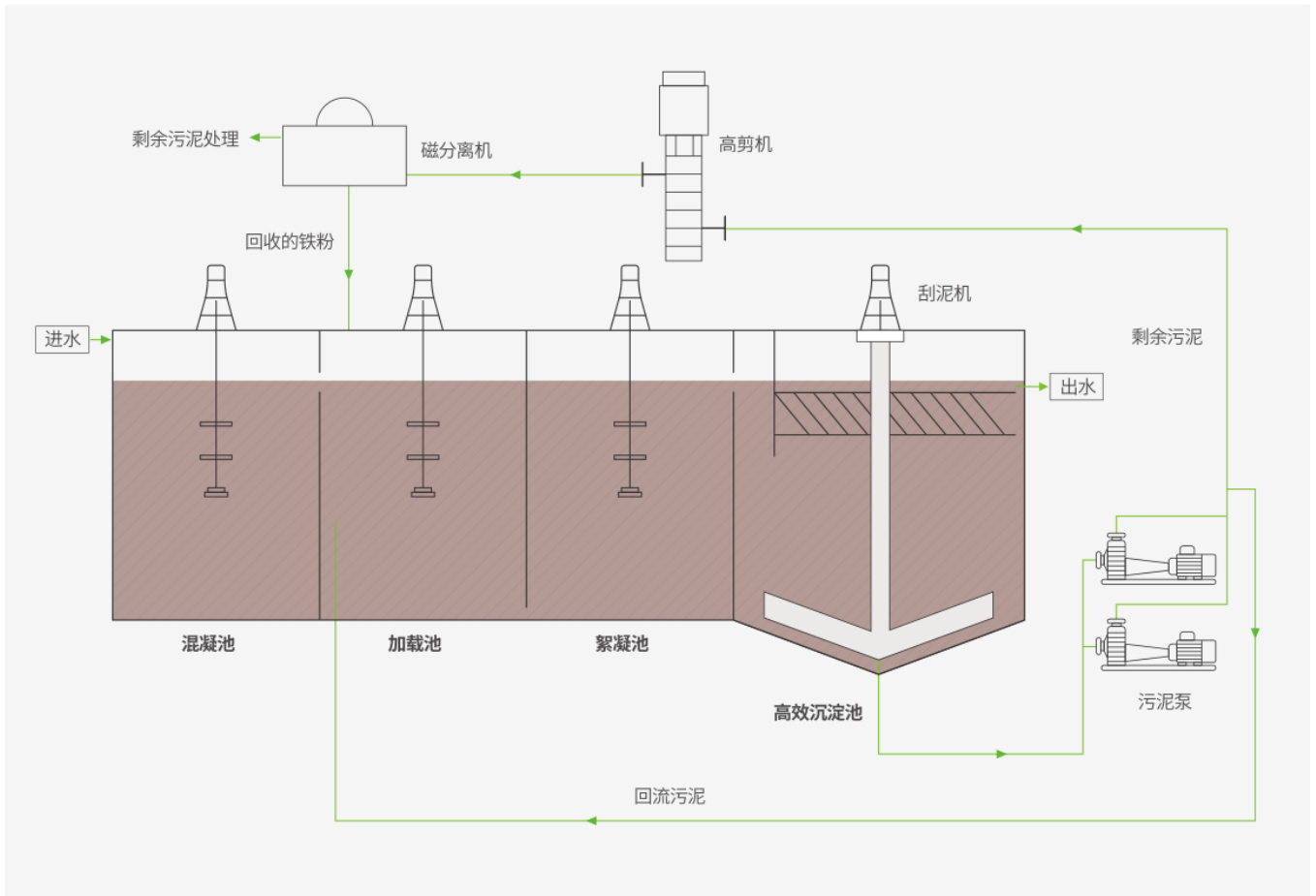
BME-MCS 设计进出水水质

进水为黑臭水体污水或污水处理厂生化处理污水，出水 SS 达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准，总磷达到地表水 IV 类标准。

序号	项目	进水水质(mg/L)	出水水质(mg/L)
01	SS	20~1000	2~10
02	TP	1~5	≤0.3



BME-MCS 工艺流程



BME-MCS 产品特征

- 运行成本低，磁粉回收率 >99%
- 磁分离机表磁感应强度 >5200GS
- 高效除磷，最优出水TP低至0.05mg/L
- 出水透明度高，最优出水浊度 < 1NTU
- SS去除率高，最优出水 SS < 2mg/L
- 维护管理简单、运行费用低
- 集成度高、占地面积小
- 高端配置、品质保障
- 智能化、可远程监控
- 高标准防腐箱体寿命长



BME-MCS 核心设备



BME-MSM 磁分离机

磁鼓设计：大磁包角设计，磁场分布科学合理，分强磁区（分选区），中磁区（过渡区），逆磁区（落料区）

超高的磁场强度：强磁区表磁高，穿透力强，磁粉回收率高，有效减少药剂投加量；

独特磁粉落料方式：磁鼓具有脱磁区，背部刮板辅助卸料，水力冲刷，卸料彻底、效率高。



BME-HS 高剪机

特殊流道设计，超强剪切力

西门子电机，变频控制，转速可调

进口机械密封，使用寿命长

非金属内衬和非金属剪切盘，耐磨性高



BME-MCS 选型参数表

设备型号	处理能力 (m ³ /d)	外形尺寸 (m)		
		长	宽	高
BME-MCS-I-3000	1500~4000	13.98	3.00	3.50
BME-MCS-I-5000	4000~7500	6.73	2.50	3.00
BME-MCS-I-10000	7500~12000	7.45	3.00	3.50
BME-MCS-I-15000	12000~17000	8.9	3.00	3.50
BME-MCS-I-20000	17000~22000	11.8	3.00	3.50

注：1. 以上一体化 BME-MCS 系列产品包含磁混凝沉淀系统、磁粉回收系统、污泥脱水系统、加药系统及自控系统。

2. *2 代表两个箱体

3. 上表为标准地上型一体化 BME-MCS 系列产品规格参数，如需非标产品，请与博美环境销售人员联系咨询。

4. 博美环境保留对以上设备规格参数的优化修改权。

BME-PT 博美净化槽系列

BME-PT Bomei Purification Tank Series

BME-PT 博美净化槽系列

博美环境专门针对农村小型分散式污水处理的需求进行设计和研制, 在移动床生物膜反应器 (简称MBBR) 工艺原理的基础上, 采用了博美环境多项专利技术和专有创新技术, 并将这些技术进行了有机融合和高度集成。

Bomei Environment specifically designs and develops for the needs of small-scale decentralized sewage treatment in rural areas. Based on the process principle of the moving bed biofilm reactor (MBBR), it adopts a number of patented technologies and proprietary innovations of Bomei Environment. These technologies are organically integrated and highly integrated.





BME-PT 专利技术与专有技术

- 混合液无动力回流技术
- 泥膜耦合生化处理技术
- 一体化 A/O/MBBR 反应器技术
- 高效低能耗曝气技术
- MBBR 高效悬浮填料技术
- 水力形态优化技术
- MBBR 填料拦截防堵塞技术
- 罐体抗压技术



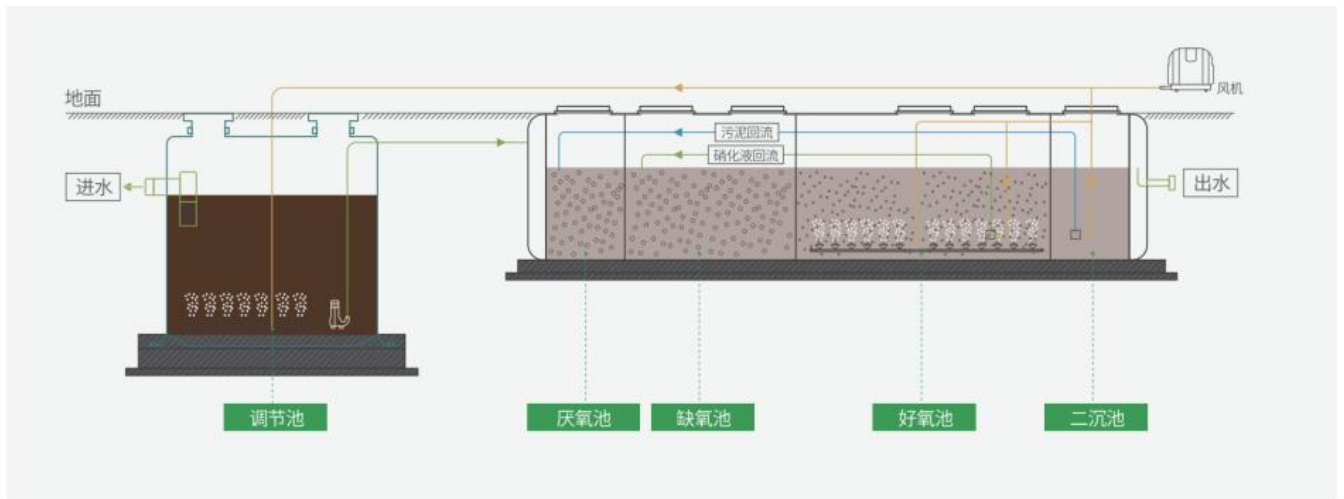
BME-PT 设计进出水水质

进水为典型村镇生活污水，出水水质主要指标达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 B 标准。

序号	项目	进水水质(mg/L)	出水水质(mg/L)
01	COD	≤400	≤60
02	BOD ₅	≤200	≤20
03	NH ₃ -N	≤40	≤8(15)
06	SS	≤200	≤20



BME-PT 工艺流程



BME-PT 产品特征

- 出水水质优良稳定
- 安装简单
- 设备能耗低
- 基本免维护
- 集成度高、占地面积小
- 无需排泥
- 自动运行、无人值守
- SMC 材质，使用寿命 30 年以上



BME-PT 选型参数表

设备型号	处理能力 (m ³ /d)	外形尺寸 (m)			装机功率(kw)
		长	宽	高	
BME-PT-1	1	2.40	1.30	1.40	55
BME-PT-2	2	2.10	1.20	1.70	55
BME-PT-5	5	2.40	2.00	2.00	110
BME-PT-8	8	3.40	2.00	2.00	110
BME-PT-10	10	4.40	2.00	2.00	170
BME-PT-15	15	5.40	2.00	2.00	220
BME-PT-20	20	7.40	2.00	2.00	350
BME-PT-30	30	10.40	2.00	2.00	470

博美环境在中国



典型案例



四川省旺苍县白河镇污水处理厂

6套一体化 BME-MBR-I-200 设备，总处理能力 1200吨/日
出水达到地表水准 IV 类



武汉黑臭河道截污治理

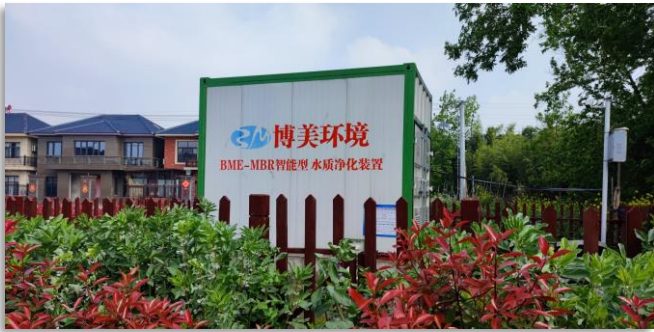
6套一体化 BME-MBR-I-500 设备，6套一体化 BME 雨水净化设备
总处理能力 6000吨/日，出水达到地表水准 IV 类



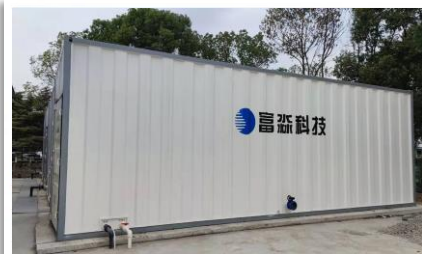
典型案例



农村污水处理项目案例



OEM 案例



品质保障



整个生产制造流程中，共设 37 个过程检验点，严格执行质检工序，确保产品质量



国际或国内一线品牌零配件，保障产品品质



合作品牌

携手创造
 共同分享



 天津大学 Tianjin University	 江南大学 JIANGNAN UNIVERSITY	 暨南大学 JINAN UNIVERSITY	 Supratec 世浦泰集团	 MITSUBISHI CHEMICAL	 碧水源
		 中国能建 CGGC		 晨陽水漆	 博天环境 Poten Enviro
	 国祯环保 GUOZHEN ENVIRONMENT		 桑德集团 sound group	 JINSHAN 中国·金山	 BEWG 北控水务
 SCHJ 苏创环境	 LEO 利欧	 首创环保	 中实智创	 中国节能 CHINA ENERGY CONSERVATION INVESTMENT CORPORATION	
 KANSAI PAINT	 水之国			 noyon 诺庞环保 宜兴诺庞环保有限公司	
 江苏恒绿 JIANGSU HENG LV	 碧山水务	 Schneider Electric	 绿城集团 GREENTOWN	 启德水务	
		 长江生态环保集团有限公司 Yangtze Ecology and Environment Co., Ltd.	 CUC 中联环 循环洁水·环境专家	 ZOU LI 佑利	
 中信环境技术 CITIC ENVIROTECH	 中国自动化集团有限公司 China Automation Group Limited	 云鲸 Cloud Whale		 Jereil 杰瑞集团	

使命

让我们的环境更美好

愿景

成为受信任和尊敬的环保企业



微信公众号



抖音号



联系我们

无锡博美环境科技有限公司

地址：江苏省宜兴市环科园绿园西路999号 谢桥科创园B4幢

电话：0510-87835700

传真：0510-87835622

全国服务热线：400 128 8210

邮箱：bme@cnbme.com