



## 蓝色起源 表面处理行业零排放 MVR蒸发器应用介绍

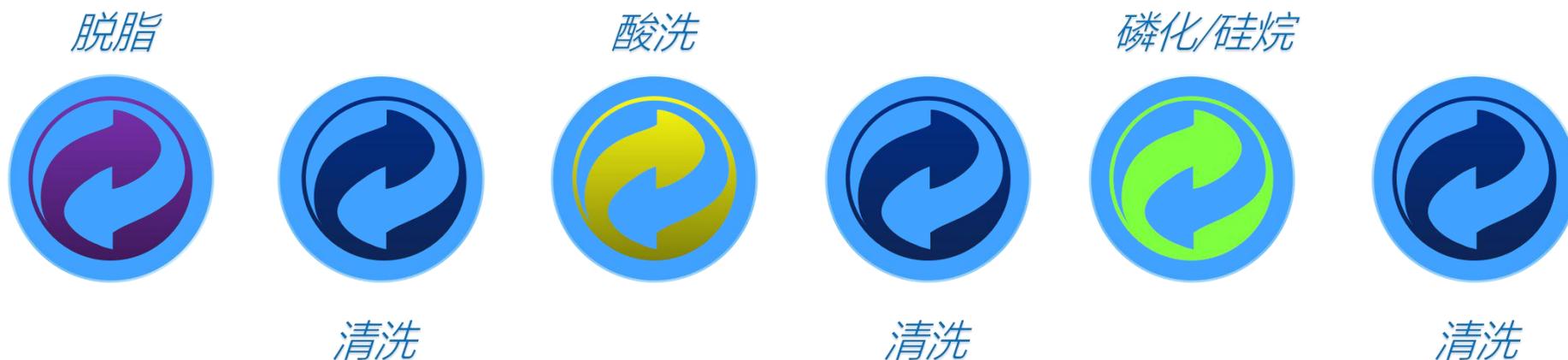
——表面处理事业部

①

# 表面处理废水的来源及传统解决方案

## 废水是怎么产生的?

在表面处理生产工序过程中会产生少量的清洗废水，另外会有部分生产工序槽体的槽液需要定期倒槽或清洗，产生少量的倒槽液，根据工序的不同，废水包含了石油类，金属离子，悬浮物，碱，表明活性剂等污染物。



## 传统解决方案是怎样的？

在表面处理行业中，传统无零排放要求的工艺主要是各类废水设计分类收集后，回用60-70%的水量，回用后的浓水处理达到环保要求的水质后排放，处理过程中产生的污泥委外。

### 各类废水处理的传统工艺

脱脂废水：隔油池→调节池→气浮设备→厌氧/水解酸化→好氧生化→沉淀→过滤或吸附→排放

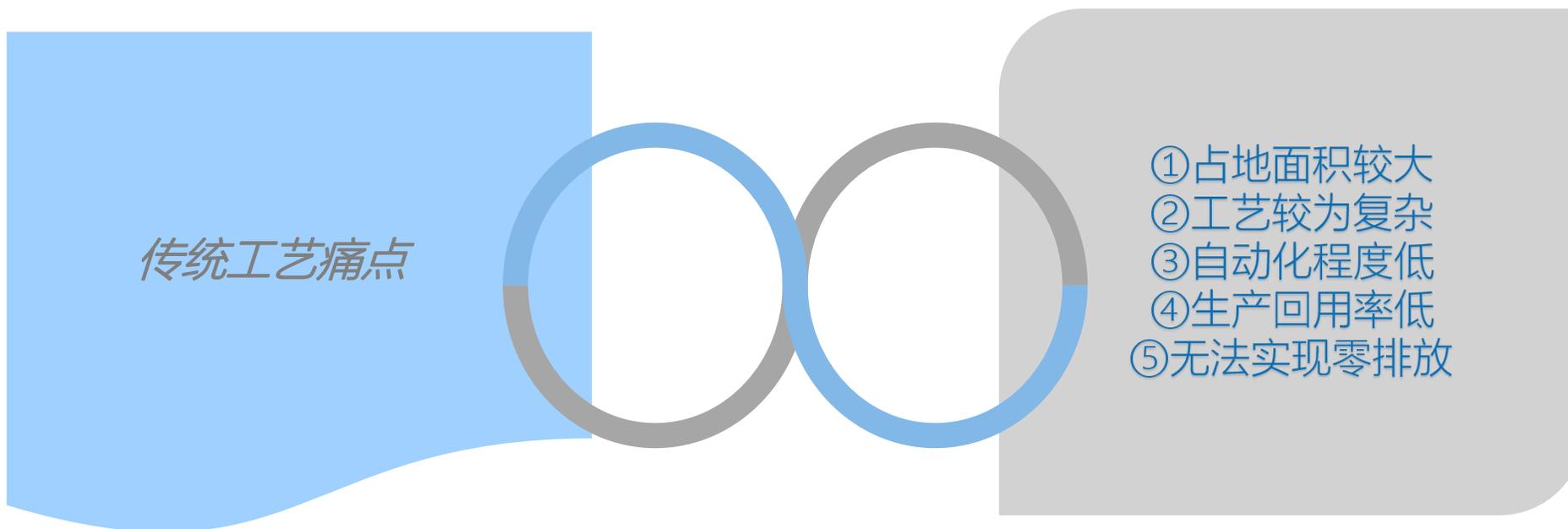
酸洗废水：调节池→中和池→曝气氧化池→混凝反应池→沉淀池→过滤池→pH回调池→排放

磷化/阳极氧化废水：调节池→一级混凝反应池→沉淀池→二级混凝反应池→二沉池→过滤池→排放



## 表面处理废水传统工艺的痛点?

针对目前国家环保要求越来越严格，零排放解决方案的推广，传统工艺的痛点越来越明显!

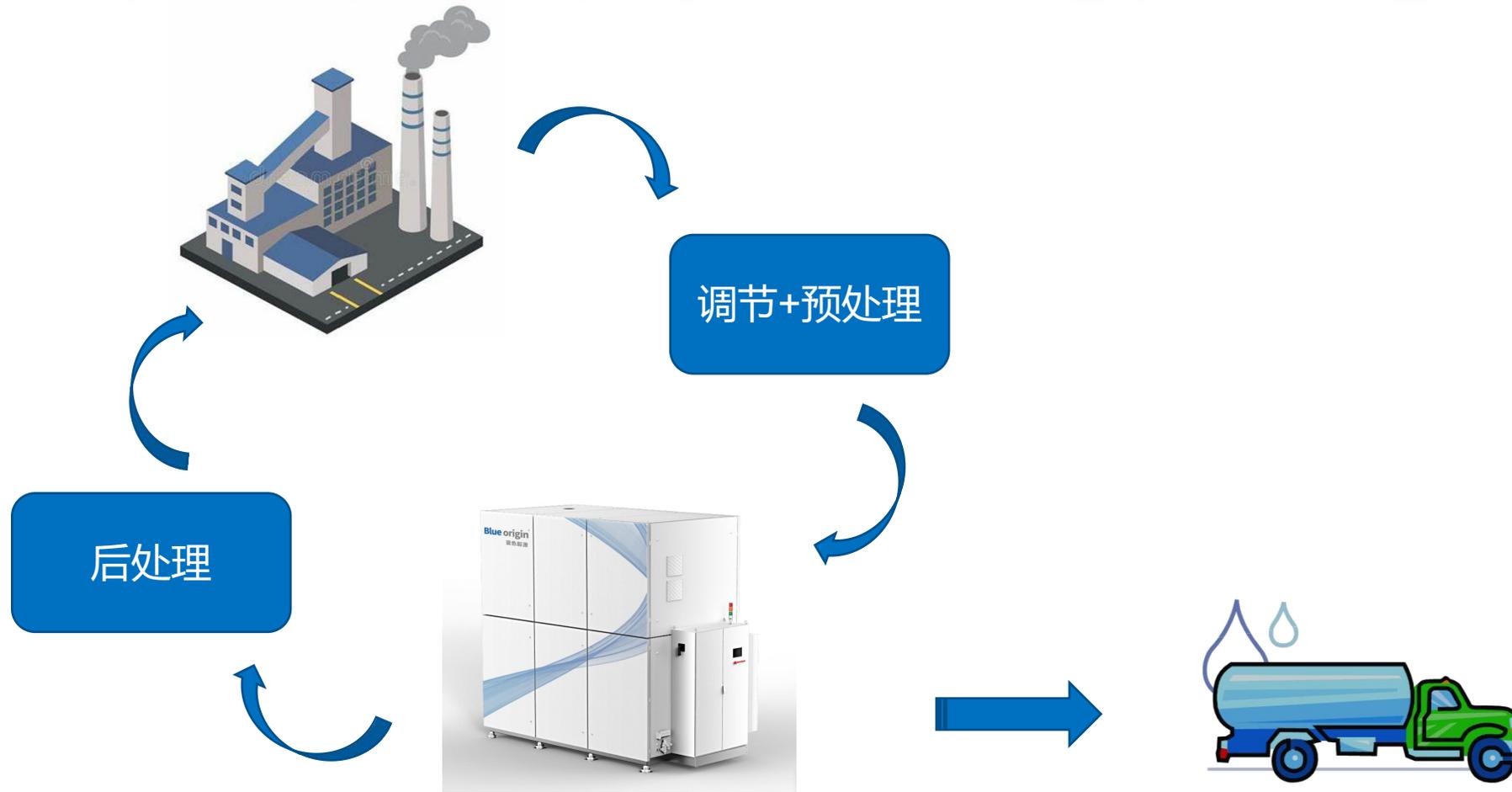


②

# MVR蒸发器在表面处理废水中的应用及介绍

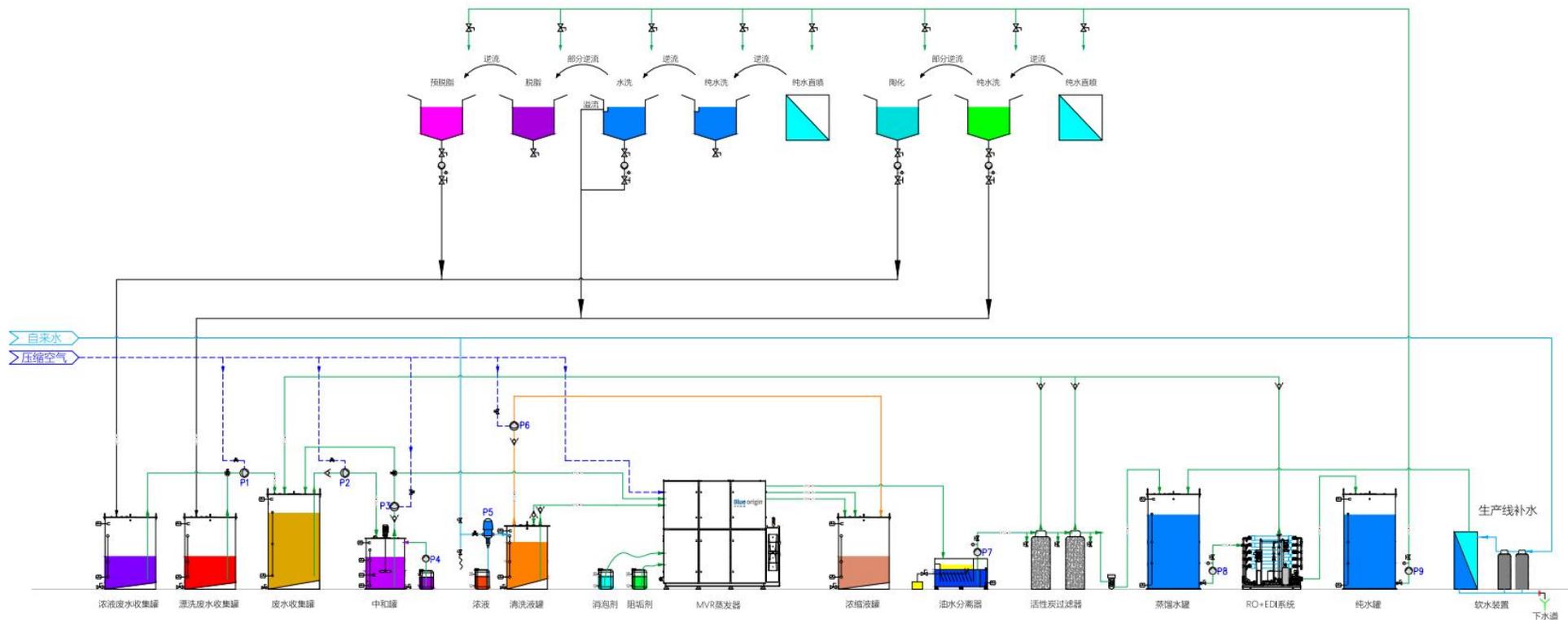
## MVR蒸发器应用场景

环保要求零排放情况下，表面处理废水在工厂生产线产生，经过调节池混合预处理后进入MVR蒸发器，产生的蒸馏水根据要求选择后处理工艺后回用至生产线，微量的浓缩液委外处置。



## 表面处理零排放工艺及介绍

- 在表面处理零排放工艺中，各类漂洗水溢流至废水收集罐，倒槽液按固定时间排至储罐中，分批次与溢流废水混合中和后进入MVR蒸发器，产生的蒸馏水可根据回用要求的不同选择油水分离，活性炭过滤，RO反渗透及EDI去离子装置处理后回用至生产线，产生的浓缩液委外处置或使用全量化刮板蒸发器进一步固化。



## 我们的出水水质

### ■ 可产生高品质蒸馏水

- ✓ 清澈的蒸馏水;
- ✓ 重金属  $\sim 0$  mg/L;
- ✓ 盐类物质和硬度  $\sim 0$  mg/L;
- ✓ 无菌( $120^{\circ}\text{C}$  蒸汽);
- ✓ PH值与进蒸发器前的水差不多;
- ✓ COD下降约20倍;



## 我们的典型案例介绍

### 约斯特（中国）汽车部件有限公司

#### 约斯特（中国）汽车部件有限公司

成立于1991年12月05日，主要经营范围为开发、生产、销售载重汽车、挂车部件及产品售后服务等，总部位于德国的约斯特集团自1952年成立起已成长为卡车挂车汽车安全连接件制造领域内的全球领导者，公司全部采用约斯特先进技术、进口设备和德国管理模式，专业生产用于牵引车和半挂车的牵引座和牵引销产品。

**项目地址：湖北武汉**

**处理类型：酸洗磷化废水**

**设计水量：1000KG/H**

**项目名称：约斯特（中国）汽车部件有限公司零排放系统工程项目**



## 我们的案例介绍

### 唐纳森（无锡）过滤器有限公司

**唐纳森（无锡）过滤器有限公司**是美国唐纳森公司在中国的全资子公司,于1997年7月28日成立,注册资本4100万美元,主要生产和销售发动机过滤器和零件,工业粉尘、焊烟及油雾过滤设备和备件,压缩空气和工艺过滤产品;防水透气产品;薄膜滤料;硬盘过滤等产品。

**项目地址：江苏无锡**

**处理类型：脱脂陶化废水**

**设计水量：500KG/H**

**项目名称：唐纳森（无锡）有限公司零排放系统工程项目**



## 我们的案例介绍

### 张家港市金帆箱柜有限公司

**张家港市金帆箱柜有限公司**是专业从事各类电气箱柜、机床防护、精密钣金及不锈钢制品的生产与销售。产品广泛应用于通讯、电力、机床及工业控制等行业。拥有日本进口AMADA激光切割机、数控转塔冲床、数控折弯机、剪板机等一大批国际水平的钣金专业设备。

**项目地址：江苏苏州**

**处理类型：酸洗磷化废水**

**设计水量：1000KG/H**

**项目名称：张家港金帆箱柜有限公司零排放系统工程项目**



## 我们的项目现场



## 我们可提供的机型选择

机型	最大处理量 [L/D]	装机功率 [kw]	尺寸: 长*宽*高 [mm]	设备重量 [kg]	吨水能耗 [kW. h]
BOME150	3000	12	2144*1538*2189	1400	50-60
BOME300	6000	23	2300*1738*2489	2200	50-60
BOME550	11000	46-56	3135*1660*3090	3680	50-60
BOME1000	24000	76-91	3570*2089*3632	6000	50-60
BOME1500	30000	112	4382*2048*3963	7500	50-60
BOME1800	40000	134	4382*2048*3963	7500	50-60



## 我们的公司概况

蓝色起源环境科技（常州）有限公司是一家专业从事废水零排放技术的高科技企业。我们始终专注于废水蒸发器的研发、设计、制造、安装、调试，具备专业高效的技术团队。

蓝色起源拥有专业技术团队30余人，超过6年的行业经验，120+的工程业绩，各类发明和实用新型专利30余项，其中许多技术已达到行业领先水平。

企业使命：让我们的下一代生活在一个清洁而健康的环境中

企业愿景：探索环保新科技

企业价值观：为客户创造价值



# 我们的团队



## 蒋凯-总经理

品牌创始人，毕业于长春理工大学机械设计专业，从业10年，曾亲自主导了废水处理撬装式蒸发器以及废水结晶干燥器的研发，并率先实现了产品标准化。名下有行业相关专利30余项。产品处理范围从0.1-10t/h，并带领团队开发了从蒸发至干燥的全量化解决方案。



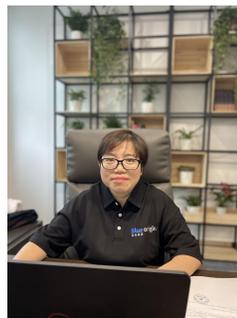
## 欧建涛-副总经理

联合创始人，获得PMP认证，毕业于长春理工大学机械设计专业，从事精益生产制造管理多年，曾合作西门子，华为，扬子巴斯夫，国家电网等知名企业。2018年开始联合研究模块式撬装蒸发器，并联合创立了国内第一款单螺杆水蒸汽压缩机蒸发器，名下相关专利20余项，建立了高效的生产、采购、研发、工程安装、售后组织体系，推动企业五个标准化的建立和实施，并率先在行业内建立和实施数字化服务管理系统。



## 张勇康-市场总监

毕业于扬州大学环境工程专业，从业8年。2019年加入蒸发器团队，参与并主导乐高玩具、罗氏制药、康宁玻璃等多个世界五百强企业废水零排放项目，率先带领团队成功打入垃圾渗滤液市场。擅长设备选型及各类废水蒸发工艺的技术支持。



## 贾素培-技术总监

毕业于南昌航空大学材料科学与工程专业，从业15年，中级工程师，国家高级能源管理师。2019年加入蒸发器团队，参与从蒸发至干燥全量化设备工艺设计及制造。2020年带领团队进入余热回收领域，并成功研发了出蒸汽余热回收装置。



## 王顺科-生产经理

从事钣金制造行业15年，焊工二级技师，电工四级；曾参与华为、阳光电源等知名企业对外出口逆变器制造项目，2020年加入撬装蒸发器团队，协助团队制定落实企业标准化，擅长生产管理；参与团队从蒸发至干燥全过程研发生产至今。



## 史梦豪-工艺总监

毕业于江苏理工大学环境工程专业，投身环保行业7年。2019年加入蒸发器团队，涉及所有项目的实验研究到工艺方案以及工程安装，参与并主导乐高玩具、康宁玻璃、参天制药等多个世界五百强企业废水零排放项目。擅长将传统工艺与现代化撬装式MVR完美结合，已成功应用在环保各行业。



## 杨华-售后主管

从事生产制造行业10年，2020加入撬装蒸发器团队，凭借过硬的行业技术和团队的过程培养，能够迅速成长，在此过程中曾带领团队参与制造、安装、调试国内首台MVR10t/h撬装蒸发器，受到团队和行业一致认可，现主攻项目工程售后服务。

## 我们服务的客户



瑞声科技



LuXshare  
立訊精密工業

CATL  
宁德时代



JOST



Santen  
日本参天制药

科勒  
KOHLER®



探索环保新科技

**Blue origin**  
蓝色起源

## 探索环保新科技 引领环保新时尚

### 联系方式

蓝色起源环境科技（常州）有限公司

联系人：邓钧文

电话：18362267896

邮箱：Buleorigin\_Jun@163.com

地址：溧阳市别桥镇公园路8号江苏慧创科创产业园