




# 江苏峰业科技环保集团


FENG YE TECHNICAL ENVIRONMENT

积誠為峰  
聚信成業



江苏峰业科技环保集团股份有限公司  
FENG YE TECHNICAL ENVIRONMENT

 江苏总部 地址：江苏省扬州市经济技术开发区春江路388号  
北京总部 地址：北京市丰台区南四环西路188号7区19号楼

 电话：0514-87520558  
电话：010-63705596

 [www.fengye.com](http://www.fengye.com)



绿色科技 服务全球



DEVOTED TO GREEN ENVIRONMENTAL PROTECTION TECHNOLOGY  
CREATE THE CLEAR WATER AND BLUE SKY CAUSE

# 致力科技环保 缔造碧水蓝天



# 峰业

发展篇

FENG YE TECHNICAL ENVIRONMENT  
江苏峰业科技环保集团股份有限公司

凝心聚力 同舟共济  
锐意进取 与时俱进

## 集团概况

GROUP OVERVIEW



江苏峰业科技环保集团诞生于2003年10月，风雨兼程，砥砺前行。目前拥有大气治理环境甲级设计资质、污染治理设施运营甲级、机电工程总承包壹级和环保工程专业承包壹级及电力工程、新能源、风电、污染修复、废水处理等乙级设计资质，是一家集脱硫、脱硝、除尘、脱汞、超低超净排放等燃煤锅炉烟气环保治理和节能减排工程及电力工程以及新能源、风电、光伏、废水处理、污染修复等工程的成套设备设计制造、工程EPC 总承包、脱硝核心耗材SCR催化剂和BOT、BOO 模式为一体的为全球客户提供一条龙全过程服务的大型科技型民营企业，集团公司总注册资本已逾10 亿元，年实现销售达30亿元，利润达4 亿元。目前由北京峰业电力环保工程有限公司、江苏万德环保科技有限公司、江苏峰业电力设备有限公司、江苏峰业智控科技有限公司宁夏峰业环保科技有限公司、内蒙古峰业环保科技有限公司、河南峰业环保科技有限公司等10余家全资子公司组成，是国内民营企业中在该领域销售最高、产业链最全、研发能力最强的专业化公司。全资控股拥有全球最大、产能最高、品类规格最齐全、研发能力最强、设备最先进的SCR 脱硝催化剂研发、生产、再生企业-江苏万德环保科技有限公司。



公司崇尚“积诚为峰、聚信成业”的企业精神，以“打造至精品牌、奉献至臻服务”为永恒的品质追求，秉承“以德求得、以诚致成”的经营理念，在未来的发展征程中必将以科学的管理、创新的服务、先进的技术、合理的价格和优异的产品做实、做新、做大、做强绿色环保节能减排和新能源事业，致力科技环保、缔造碧水蓝天，为建设人和自然和谐共处的绿色环保事业贡献应有的力量。



## 许德富 董事长致辞 荣耀与梦想

### THE CHAIRMAN OF THE BOARD GLORY AND DREAM

坚韧不拔，从不言弃。峰业带着岁月的尘埃，从风沙蔽日的塞外高原走进灯火辉煌的京城，峰业留下了坚实的脚步，从创建北京峰业到投资江苏峰业，从建设全球最大的SCR催化剂公司到投资硕果累累的脱硫脱硝、除尘BOT、BOO特许经营项目，使一个从事电力安装的队伍成长为集电力环保工程设计、产品研发、制造、工程建设和脱硝催化剂研发生产及电力环保设施运营以及污染修复和新能源事业于一体的科技型集团公司，致力环保、服务社会、从无到有、从弱到强……，这是历史的荣耀，这是我们峰业人的荣耀，更是曾经给过我们关注和关爱的每一个人的荣耀。

砥砺前行，豪情满怀，今天，峰业站在新的高度和起点，踩准时代前进的鼓点调整结构，改变增长方式，抢抓行业难得的机遇，借势资本的力量寻求战略合作，谋求更加稳定、更加持续、更加健康的跨越式发展……，这是时代的要求，这更是峰业人自己的要求，我们任重而道远。

不忘初心，壮志必酬，荣耀已成过去，梦想已经启航，未来的峰业将继续秉持“积诚为峰，聚信成业”的信念，致力科技环保，缔造碧水蓝天，为客户打造至精品牌，为社会奉献至臻服务。开发未来更加广阔的绿色环保节能减排和洁净能源新市场。把峰业打造成国际型、多元化、高品质的绿色科技环保世界强企，这就是我们峰业人的“峰业梦”，更是人类和这个时代对峰业人提出的必然要求……

# 积诚为峰

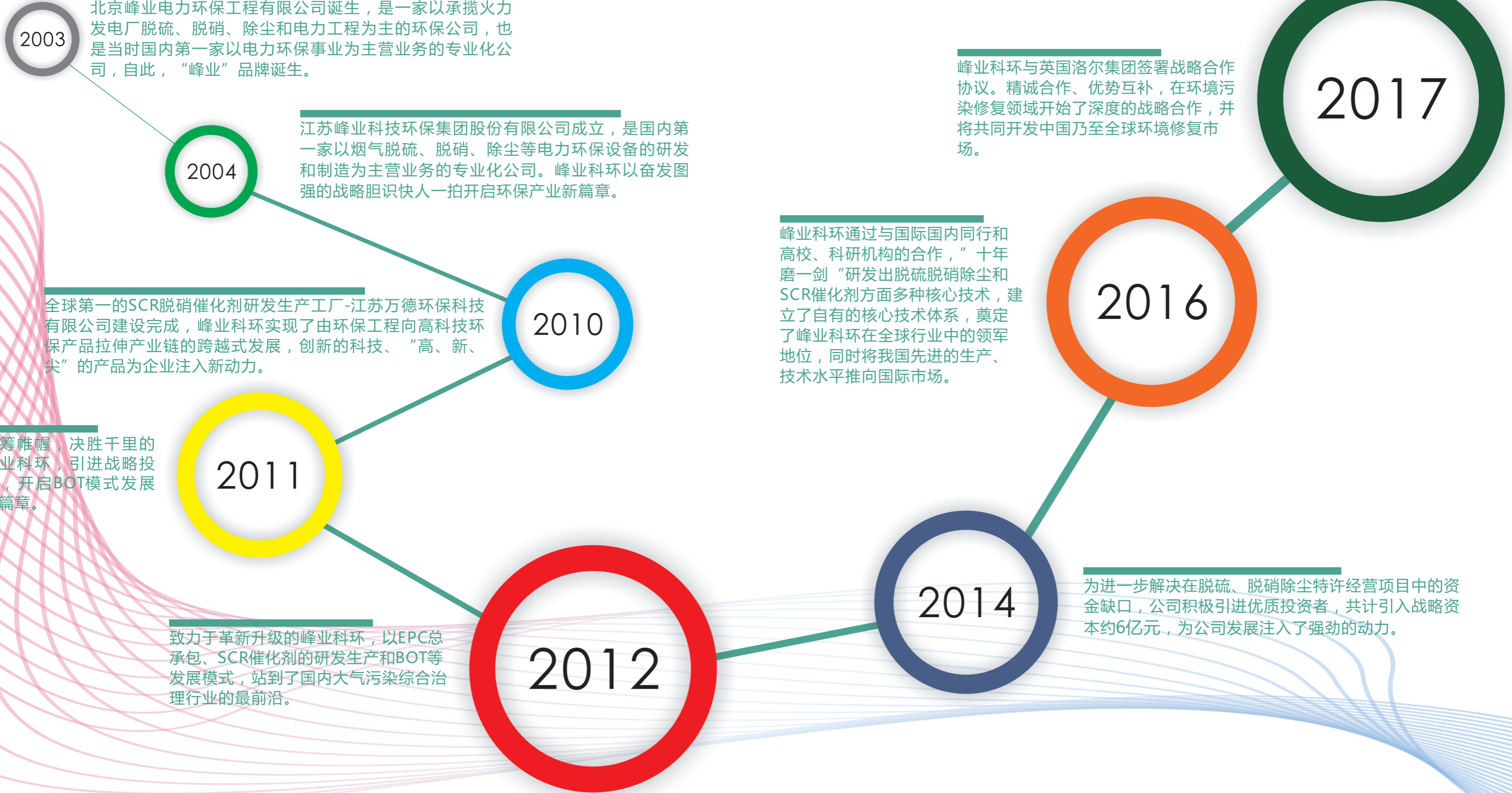
## 聚信成业

ACCUMULATE SINCERE TO PEAK  
GATHER CREDIT TO INDUSTRY



# 集团大事记

## GROUP EVENTS



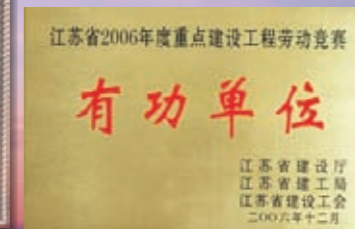
# ENTERPRISE HONOR

## 企业荣誉 »

# GAIN BY VIRTUES SUCCESS WITH SINCERE

## 以德求得 以诚至成

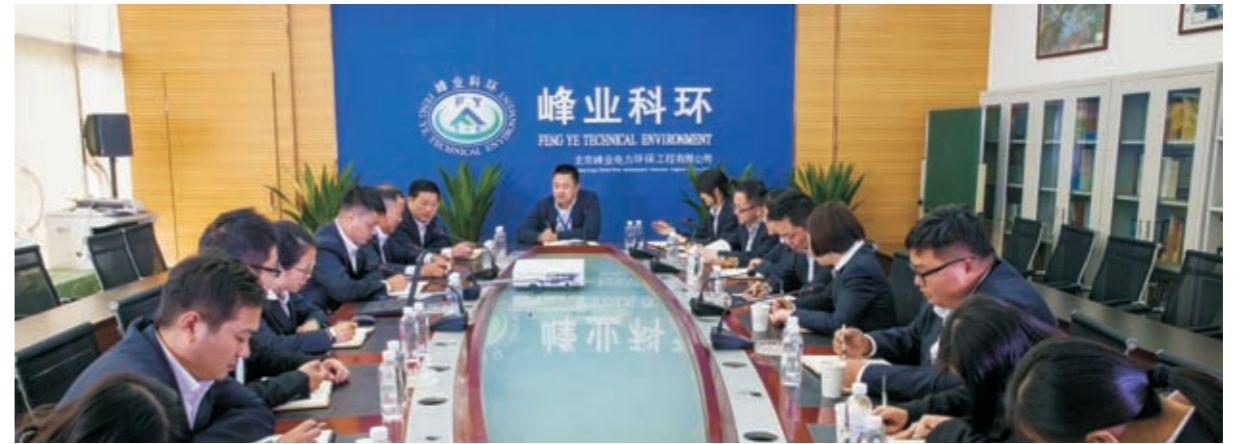
江苏峰业科技环保集团目前拥有大气治理环境甲级和电力工程、废水处理、风电、光伏、污染修复乙级等设计资质，拥有机电工程总承包壹级、环保工程专业承包壹级、钢结构工程专业承包壹级、市政工程总承包贰级和房屋建筑工程总承包贰级等近二十项经营资质。



# 江苏峰业科技环保集团有限公司 企业组织架构

聚诚为峰 积信成业

目前，峰业集团拥有员工近700人，其中高、中级管理、技术人员约600人。公司的核心管理、技术人员拥有15年以上的行业经验，对行业的发展规律和环保节能新能源行业有着深刻的理解和洞悉。



# 峰业

团队篇

FENG YE TECHNICAL ENVIRONMENT  
江苏峰业科技环保集团股份有限公司

无隙协作  
同创共享



以人为本

德才兼备

PERSONNEL  
TRAINING

## 人才培养

峰业科环重视研发设计人员的培养和造就，并将其作为公司发展的基石。公司建立了科学的内部人才培养与选拔机制，通过定期的内部专业培训，不定期外派学习和考察、外聘培训的方式，快速提高公司研发团队的设计研发能力。此外，公司在人才培养和选拔上，不仅重视专业能力和学历背景，还把团队合作能力、忠诚度、敬业精神等指标作为重要参考标准。



# 企业文化

## CORPORATE CULTURE

企业文化是一个企业生存发展的精神脊梁，更是一个企业发展的意志动力，先进的企业文化不仅是员工的精神信条，更应该与时俱进，不断创新发展，峰业科环秉持“积诚为峰，聚信成业”的企业精神，打造了熠熠生辉的峰业品牌，也创造了自强不息的峰业文化。

- 企业精神：**积诚为峰、聚信成业
- 思想方针：**凝心聚力、同舟共济、锐意进取、与时俱进
- 发展理念：**致力绿色科技、缔造碧水蓝天
- 经营理念：**以德求得、以诚至成
- 服务理念：**至精至臻、至诚至信
- 科技理念：**创新驱动发展 科技引领未来
- 人才理念：**以人为本、各尽其才、以德为先、德才并举
- 社会理念：**竭力回报、勇于担当
- 质量理念：**打造至精品牌 奉献至臻服务
- 岗位理念：**拒绝慵懒、勤勉尽职、突破自我
- 生存理念：**勇于变革、居安思危
- 价值理念：**为股东和员工谋求最高回报  
为企业和社会创造最大价值
- 市场理念：**精诚所至、金石为开、勇于开拓、服务世界
- 品德理念：**厚德博学、俭洁自律、艰苦奋斗、自强不息
- 执行理念：**想象力、辐射力、行动力、创造力
- 沟通理念：**无隙协作、同创共享
- 廉洁理念：**风清气正、无欲则刚
- 学习理念：**厚积薄发、寓学于践
- 资本理念：**谋求资本助力、实现跨越腾飞
- 安全理念：**安全为天、和谐为本
- 文化理念：**用科学的制度管理、凭先进的文化领航
- 合作理念：**优势互补、兼容并包、精诚合作、同享共赢
- 发展愿景：**绿色事业、服务全球

# 峰业

文化篇

FENG YE TECHNICAL ENVIRONMENT  
江苏峰业科技环保集团股份有限公司

至精至臻  
至诚至信

# 企业文化

CORPORATE CULTURE

## 党建工作

江苏峰业科技环保集团党总支组建于2012年9月，截至目前集团共有党员65名，下设4个党支部。

峰业科环党支部建立完善的学习制度，坚持民主评议党员，坚持“三会一课”制度，学习马列主义、毛泽东思想、邓小平理论、“三个代表”重要思想，学习党的路线方针、政策，学习党的基本知识，不断提高党员对党的性质的认识。要求党员以身作则率先垂范，艰苦奋斗，自强不息。

全体党员爱岗敬业，乐于奉献，积极投身于国家环保事业中，争做作风建设标兵，争做企业发展能手，真正起到了“一名党员一面旗”的表率作用。



### 把党性教育融入企业文化:

组织学习“两学一做”重要精神。“企业发展壮大离不开党的路线方针政策指导。”峰业科环总支书记、董事长许德富在全体党员会上说，“企业要做大做强，关键要调动广大员工的积极性。开展‘两学一做’学习教育，就是要让党员转变观念自我提升。我们坚信，合格的党员一定是企业优秀的员工！”



图为2016年10月，全体党员来到兰考焦裕禄纪念馆集体学习考察，接受党性教育和爱国主义教育。



# 企业文化

CORPORATE CULTURE

## 工会风采



峰业科环“2016年度表彰大会暨2017年迎春年会”隆重举行，全体员工齐聚一堂，欢乐融融。展现了峰业员工充满活力、积极向上、团结进取的精神风貌。



病魔无情，峰业有情，爱心捐赠承载的是全体员工沉甸甸的深情关爱，带去的是峰业大家庭满满的祝福与希望。



丰富多彩的工会活动，彰显了峰业员工的“活力与忠诚”，“拼搏与奉献”。



心系一线，服务基层。

# 峰业

## 业务篇

FENGYE TECHNICAL ENVIRONMENT  
江苏峰业科技环保集团股份有限公司

创新驱动发展  
科技引领未来

## 服务领域

### RANGE OF SERVICES

江苏峰业科技环保集团自成立以来一直致力于为火力发电厂烟气治理提供综合最佳解决方案。主营业务为烟气脱硫脱硝脱汞、除尘、超低超净排放和碳捕获总承包工程的实施，脱硫脱硝专用设备及其成套设备的制造，SCR脱硝催化剂的研发、生产、销售，脱硝催化剂的再生，BT、BOT、BOO工程实施，土壤、河流、海洋等环境修复及光伏、风电等新能源事业。

公司2003年进入该领域以来，不断拓展并拉伸产业链，积极寻求附加值更高的产品和服务种类，在提升公司核心竞争力的同时，秉承“致力科技环保、缔造碧水蓝天”的发展理念，以为火力发电厂提供全系列、全过程、一站式、一条龙最佳化环保项目服务为经营宗旨，努力把公司打造成全球业务体系最完善的综合型环保服务商之一。

- ★企业具备大型火力发电厂、钢铁厂等烟气脱硫、脱硝、除尘、脱汞、余热余汽回收和300g/KWH以下煤耗改造等环保节能工程设计、工程实施、特许经营的能力。
- ★企业具备风能、光伏等新能源EPC、BOT实施的能力。
- ★企业具备电力工程EPC实施的能力。
- ★企业具备垃圾等固废处理和垃圾发电EPC、BOT实施的能力。
- ★企业具备土壤修复、河流、海洋治理修复EPC实施的能力。
- ★企业具备给排水工程、工业和生活污水处理、废水零排放工程设计、工程实施和项目运行管理的能力。
- ★企业具备SCR蜂窝式、板式催化剂研发、设计生产、再生、安装、检测和原材料回收再利用的能力。
- ★企业具备设计、制造脱硫、脱硝、脱汞、除尘、水处理等专用设备和通用设备的能力。
- ★企业具备设计、制造风电设备、特高压钢管塔成套设备和各种轻、重型钢结构、各类承压箱罐等非标制作的能力。
- ★企业具备高、低压电气盘柜、母线、电力金具等电气设备设计、制造的能力。
- ★企业具备工业噪音、核废料处理等环保EPC实施的能力。
- ★企业具备CO<sub>2</sub>捕获EPC、BOT实施的能力。
- ★企业具备脱硫脱硝除尘（PM<sub>2.5</sub>），超低超净排放等方面的核心技术。



# 主营业务



MAIN BUSINESS

## 工程建造



## 专业设备及配套设备制造



# 主营业务



MAIN BUSINESS

## SCR脱硝催化剂研发、生产



## 特许运营服务



## 核心技术

CORE TECHNOLOGY

### (一) 大气污染治理核心工艺技术：

#### 1. 双塔双循环工艺脱硫技术

适用于任何硫含量的煤种，尤其适用于SO<sub>2</sub>浓度达7000mg/Nm<sup>3</sup>以上的烟气，可以使烟气SO<sub>2</sub>浓度脱除到15mg/Nm<sup>3</sup>以下，比国家最高最严的排放标准35mg/Nm<sup>3</sup>降低了57%，效率高，性能稳定。

#### 2. 单塔双循环工艺脱硫技术

适用于较高硫含量的煤种，尤其适用于SO<sub>2</sub>浓度为5000-10000mg/Nm<sup>3</sup>的烟气，可以使烟气SO<sub>2</sub>浓度脱除到15mg/Nm<sup>3</sup>以下，比国家最高最严的排放标准35mg/Nm<sup>3</sup>降低了57%，效率高，投资低，占地少，性能稳定。

#### 3. 单塔湍流管提效工艺脱硫技术

适用于烟气SO<sub>2</sub>浓度为5000mg/Nm<sup>3</sup>以下燃烧煤种，可以使SO<sub>2</sub>浓度脱除至20mg/Nm<sup>3</sup>，比国家最高最严的排放标准35mg/Nm<sup>3</sup>降低了43%，效率高，造价低，工期短，占地少，性能稳定。

#### 4. 脱硫脱硝除尘脱汞一体化技术

在吸收塔主岛，集中布置脱硫、脱硝、除尘、脱汞装置，达到四同时的目的，造价低，占地少，适用于中、小燃煤锅炉。

#### 5. SCR脱硝反应器与催化剂高效协同工艺脱硝技术

通过优化SCR脱硝反应器和催化剂配方，使脱硝工艺和催化剂设计技术高度协调，最大程度提高脱硝效率，可使烟气中NO<sub>x</sub>浓度脱除到30mg/Nm<sup>3</sup>。

#### 6. 复合式电极高效除尘除雾工艺技术

通过下部离心旋流管和上部阴阳电极装置组合的方法，使粉尘和PM<sub>2.5</sub>出口浓度去除至2mg/Nm<sup>3</sup>以下，造价低，效率高，工期短，使用灵活。



脱硫石膏库



脱硫集控室

## 核心技术

CORE TECHNOLOGY

### (二)、催化剂产品核心技术：

#### 1. 蜂窝式SCR催化剂

从15孔-35孔蜂窝式SCR催化剂，同等条件下，可以使烟气中NO<sub>x</sub>浓度脱除到30mg/Nm<sup>3</sup>以下，使用寿命达24000小时。

#### 2. 板式SCR催化剂

可以制造多种规格型号，同等条件下，可以使烟气中NO<sub>x</sub>浓度脱除到35mg/Nm<sup>3</sup>以下，使用寿命达24000小时

#### 3. 再生式催化剂

对失效蜂窝式或板式催化剂进行活性恢复的催化剂，可延长催化剂使用寿命20000小时，活性恢复率达90%以上

#### 4. 中低温催化剂

可以在150-250°C的中低温环境下进行高效脱硝的产品，脱硝率达75%以上，使用寿命达20000小时，适用于钢厂、水泥厂、玻璃厂脱硝工艺。

#### 5. 废旧催化剂处置及原材料的循环再利用技术

可以将催化剂的TiO<sub>2</sub>和WO<sub>3</sub>提取出来，经加工后使其粒度达到1-2μm，并进行循环重复使用，生产出新鲜合格的SCR催化剂产品。

#### 6. 无毒催化剂

一个使用非V<sub>2</sub>O<sub>5</sub>作为活性材料生产的产品，无毒无公害

#### 7. 高孔蜂窝催化剂（50-70孔）

使用于内燃机和柴油机等高效高孔SCR催化剂产品



板式催化剂车间全景



切割



催化剂再生

## 核心技术

CORE TECHNOLOGY

### (三)、土壤修复核心技术：

#### 1. 土壤原位固化

适用物理/化学方法将污染物固定或包封在密实的惰性基材中,用于重金属和放射性物质污染的修复处理,是仅有几个能够原位修复金属污染物的技术之一。

#### 2. 基于Soil Vapor Extraction(SVE)技术的土壤气VOC抽取

蒸汽浸提技术是通过降低土壤空气分压,把土壤中的污染物转化为气态的形式而加以去除,是通过物理方法去除土壤中挥发性有机组分(VOCs)污染的一种修复技术,适用于处理高挥发性的污染物。

#### 3. 污染土壤原位/异位热脱附

通过直接或间接热交换,将受污染土壤加热,使土壤中的挥发性污染物从污染介质中挥发、分离,并将挥发分离的气体收集。该项技术适用于挥发性、半挥发性、有机无农药、高沸点氯代化合物。

#### 4. 化学氧化/还原技术

利用化学氧化剂/还原剂将污染物氧化/还原为难溶或低毒性物质,从而降低污染物在环境介质中的迁移;或将有机物中有害的氯原子去除,使之成为低毒性或者无毒性化合物。适合有机物污染的修复。

#### 5. 喷射淋洗

借助溶剂促进土壤环境中污染物的溶解或迁移的技术。溶剂通过水头压力注入到污染土层中,然后再将包含污染物的液体从土层中抽提出来,进行分离和污水处理。本技术可分为原位和异位化学淋洗技术。

#### 6. 原位生物修复

利用微生物将土壤、地下水中的危险污染物降解、吸收或富集的生物工程技术。通过营养和其他化学品来激活微生物,使它们能够快速分解和破坏污染物。生物修复技术适用于烃类及衍生物的污染物,如汽油、燃油、乙醇、酮、乙醚等。

## 核心技术

CORE TECHNOLOGY

### (四)、设备产品核心技术：

#### 1. 复合式电极高效除尘除雾装置

通过离心分离;水膜除尘和微湿电除尘技术的组合满足机组全负荷运行情况下吸收塔入口烟尘含量小于30mg/Nm<sup>3</sup>,吸收塔出口烟尘浓度降到2mg/Nm<sup>3</sup>以下,并且可脱除SO<sub>3</sub>和Hg离子。

#### 2. 管式、板式湿式除尘装置

非金属和合金金属混合制造产品。通过进口烟气均布装置,冲洗系统和放电系统优化设计,可使粉尘浓度降到2.0mg/Nm<sup>3</sup>以下。

#### 3. 热触媒式烟气换热器(MGGH)装置

可以使烟气在进入烟囱排放之前,使烟气温度由55℃提高到70-75℃,抬升烟气排放高度,消除石膏雨,保护烟囱内衬。

#### 4. 低-低温省煤器装置

可以利用尾部烟道排烟温度加热锅炉给水,或一、二次风温降低单位发电煤耗约3-5g/kwh。

### (五) 智能控制核心技术：

#### 1. SO<sub>2</sub>超低排放测量技术

烟气预处理采用渗透管除水,避免SO<sub>2</sub>脱水过程中减少,使用一组渗透管,仪器分析无需参比气体。双量程切换:达标排放时SO<sub>2</sub>的检测量程使用50mg/Nm<sup>3</sup>,可调谐激光吸收光谱。

#### 2. NO<sub>x</sub>超低排放测量技术

NO的检测量程使用100mg/Nm<sup>3</sup>,实现精密检测;锅炉排放异常时自动切换到合适量程对高浓度污染物实时监测。

#### 3. 粉尘、PM<sub>2.5</sub>超低排放测量技术

高温连续加热烟气,避免湿烟气的影响。取样流量大,是抽取式测量取样的50倍左右。一体化设计、在线连续测量,维护量小。选用高灵敏度探头和仪表单元进行低浓度测量。

# 核心技术

## CORE TECHNOLOGY

### 重大专利

| 专利名称                     | 内容摘要   | 技术来源 | 技术水平        |
|--------------------------|--|------|-------------|
| 双塔双回路脱硫工艺技术              | 可使入口SO <sub>2</sub> 浓度达7000mg/Nm <sup>3</sup> 以上的烟气脱除到SO <sub>2</sub> 浓度低于15mg/Nm <sup>3</sup>     | 自主研发 | 世界领先        |
| 一种单塔双回路石灰石-石膏湿法脱硫装置      | 可使入口SO <sub>2</sub> 浓度为5000-10000mg/Nm <sup>3</sup> 的烟气脱除到SO <sub>2</sub> 浓度低于15mg/Nm <sup>3</sup> | 自主研发 | 世界领先        |
| 单塔湍流管提效工艺脱硫技术            | 可使入口SO <sub>2</sub> 浓度为5000mg/Nm <sup>3</sup> 以下的烟气脱除到SO <sub>2</sub> 浓度低于20mg/Nm <sup>3</sup>     | 自主研发 | 世界领先        |
| SCR脱硝反应器与催化剂高效协同工艺脱硝技术   | 最大程度提高脱硝效率，可使烟气中NO <sub>x</sub> 浓度脱除到30mg/Nm <sup>3</sup>  | 自主研发 | 世界领先        |
| 复合式电极高效除雾除尘装置            | 可全负荷工况下粉尘浓度排放降至2mg/Nm <sup>3</sup> 以下  | 自主研发 | 世界领先，填补国内空白 |
| 脱硫脱硝脱汞一体化技术              | 在吸收塔主岛，同时脱硫、脱硝和除汞  | 自主研发 | 世界领先        |
| 脱硝催化剂及其制备方法以及烟气脱硝方法      | 从15孔-60孔蜂窝式SCR催化剂，可以使烟气中NO <sub>x</sub> 浓度脱除到30mg/Nm <sup>3</sup> 以下，使用寿命达24000小时                  | 自主创新 | 世界领先        |
| 一种板式SCR脱硝催化剂及其制备方法以及用途   | 可以使高烟尘含量的烟气NO <sub>x</sub> 浓度脱除到35mg/Nm <sup>3</sup> 以下，使用寿命达24000小时                               | 自主创新 | 世界领先        |
| 脱硝催化剂再生液、再生液制备方法及催化剂再生方法 | 对失效蜂窝式或板式催化剂进行活性恢复的催化剂，可延长催化剂使用寿命20000小时，活性恢复率达90%以上   | 自主创新 | 世界领先        |
| 从SCR脱硝催化剂回收三氧化钨和偏钒酸铵的方法  | 可将废催化剂的TiO <sub>2</sub> 和WO <sub>3</sub> 提取出来，经加工后使其粒度达到1-2μm，并进行循环重复使用                            | 自主创新 | 世界领先        |
| 一种从废旧SCR脱硝催化剂回收钛白粉的方法    | 解决了废旧催化剂中二氧化钛回收问题，并进行循环重复使用  | 自主创新 | 国内领先        |
| 中低温催化剂                   | 可在150-250℃的中低温环境下脱硝率达75%以上，使用寿命达20000小时  | 自主研发 | 国内领先        |
| 管式、板式湿式除尘设备              | 可以使粉尘排放浓度降到2.5mg/Nm <sup>3</sup> 以下  | 自主研发 | 国内领先        |
| 热触媒式烟气换热器(MGGH)设备        | 使烟气温度由55℃左右提高到75℃左右，消除石膏雨和烟囱白雾现象   | 自主研发 | 国内领先        |



# 峰业

业绩篇

FENGYE TECHNICAL ENVIRONMENT  
江苏峰业科技环保集团股份有限公司

打造至精品牌  
奉献至臻服务

## 经典业绩

CLASSICAL ACHIEVEMENT

### 内蒙古岱海项目

内蒙古峰业环保科技有限公司成立于2014年9月，注册资本1亿元，是江苏峰业集团的全资子公司。公司是集火力发电厂节能减排运行维护为一体的专业化环保企业，目前执行内蒙古岱海发电有限责任公司4×600MW亚临界机组的烟气脱硫脱硝除尘和超低排放进行特许经营。

内蒙古峰业坚持自己在专业领域发展方向，紧紧抓住中国在节能环保领域的发展机遇，致力于燃煤机组高温烟气、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>和粉尘的治理提供一体化解决方案，以优秀的品质，至臻的服务，带动产业升级，为国家的环保事业贡献自己的力量。该项目再来内蒙古地区率先实现超低超净排放：SO<sub>2</sub>≤20mg/Nm<sup>3</sup>；NO<sub>x</sub>≤30mg/Nm<sup>3</sup>；粉尘≤2mg/Nm<sup>3</sup>。





## 经典业绩

CLASSICAL ACHIEVEMENT

### 洛阳万基项目

河南峰业环保科技有限公司成立于2015年3月，公司注册资金1亿元。是集团在河南地区第一个与业主展开深度合作的项目。公司目前的主要业务是通过BOT模式对业主河南洛阳万基控股发电公司2x330MW+2x660MW热电联产机组脱硫、脱硝、除尘和超低排放系统进行特许经营。

公司自成立以来，秉承集团公司“至精至臻，至诚至信”的服务理念。一直以服务电力，致力环保，缔造碧水蓝天为己任，以满足业主需求为核心，替公司创造最大利益为目标，不断开拓创新，锐意进取，在严格按照国家标准控制烟气污染物排放的同时，不断优化系统，降低能耗，为企业和社会创造出最大价值。该项目在河南地区和全国铝电产业率先实现了超低超净排放： $SO_2 \leq 15mg/Nm^3$ ； $NO_x \leq 20mg/Nm^3$ ；粉尘 $\leq 1.5mg/Nm^3$ 。



## 经典业绩

CLASSICAL ACHIEVEMENT

### 宁夏京能宁东项目

宁夏峰业环保科技有限公司成立于2012年9月注册资金1亿元。是一家从事火力发电厂脱硫、脱硝、除尘和超低排放系统进行特许经营的专业化公司。

公司主营业务为：特许经营容量2x660WM机组的特许经营。目前是西北地区第一家实现超低排放的大型火力发电机组， $SO_2$ 出口达 $13mg/Nm^3$ 以下， $NO_x$ 达 $25mg/Nm^3$ 以下，粉尘达 $2.5mg/Nm^3$ 以下。



## 经典业绩

CLASSICAL ACHIEVEMENT

### 安徽安庆皖江项目

江苏峰业科技环保集团股份有限公司安庆分公司位于安徽省安庆市东部的老峰镇，距安庆市区约12.5km。南临长江，北靠X001省道。主要业务是安徽安庆皖江发电有限责任公司2x320MW机组#1、2炉除灰、除渣、2x1000MW机组#3、4炉脱硫、除灰系统的委托运行和入炉煤采制化及化学加药项目的运营工作。



## 经典业绩

CLASSICAL ACHIEVEMENT

### 土壤修复项目

**英国关停矿场修复项目：**

修复矿场总量为280000m<sup>3</sup>。回收物包含：金属2000吨；石料80000吨；粘土220000吨；土44000吨；表层土12000吨；生物降解废物90000吨。



**金泽水库项目：**

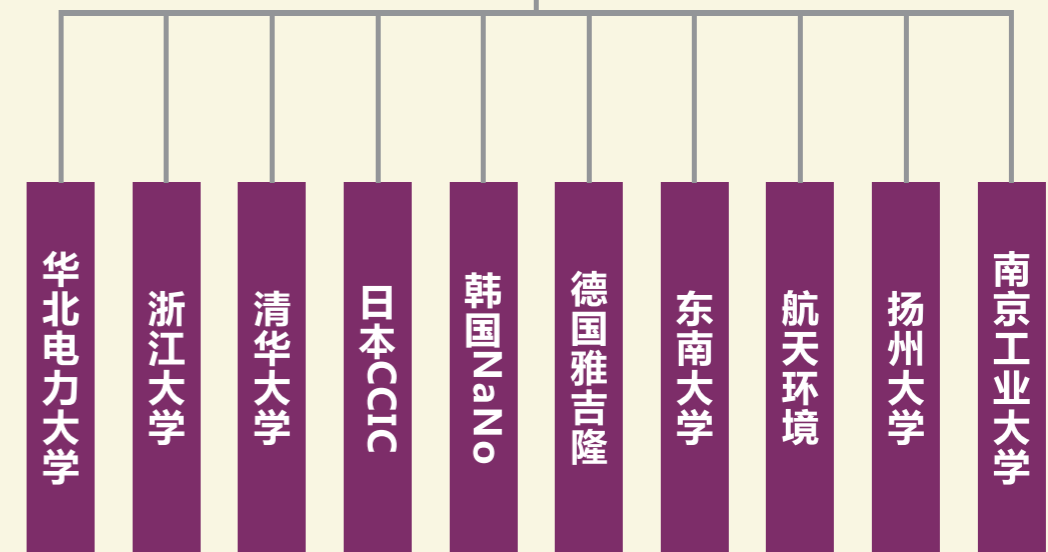
金泽水库原水工程包括金泽水库、水质改善工程、连通管、闵奉支线、松浦泵站改造及郊区支线等主体工程。峰业科环和英国RAW集团合作根据金泽水库自身情况并从生态完整性角度考虑，有针对性的进行水生态系统的建设，提高金泽水库水生态系统的水质净化及维持能力。水质改善采用纳米气泡处理技术，纳米气泡的数量为每毫升至少约200000个以上，处理后水体含氧量丰富，可有效进行除臭、提高水体透明度、降低底泥有机物含量，进而恢复水体生态。



# 合作交流

COOPERATION AND COMMUNICATION

## 技术合作



公司竭力置身于电力环保、节能减排、环境修复和新能源事业，积极与各大高校及科研机构开展合作。先后与华北电力大学、东南大学、浙江大学、清华大学、扬州大学、南京工业大学、航天环境等单位开展课题立项、科技攻关等广泛和深入的合作。

公司与浙江大学、华北电力大学、南京理工大学及韩国NaNo公司合作联合成立燃煤电厂烟气中心和SCR催化剂联合研发中心，建立院士工作站，在借鉴日本、德国和韩国同类先进技术的基础上，经双方科研人员不懈努力成功研制出适合中国复杂多变地燃烧煤种和工况的火力电厂高科技蜂窝式、板式、再生式、中低温、无毒等脱硝催化剂产品，并攻克了废旧催化剂回收及其原材料回收再利用的科研难题。经检测，产品的各项参数、性能指标均达到或超过国外同类产品，并建立了全球领先的脱硫、脱硝、脱汞、除尘和超低超净排放核心技术体系。



交流篇

优势互补 兼容并包  
精诚合作 同享共赢

FENGYE TECHNICAL ENVIRONMENT  
江苏峰业科技环保集团股份有限公司

# 合作交流

COOPERATION AND COMMUNICATION

## 战略合作



# 合作交流

COOPERATION AND COMMUNICATION

2017年2月15日，江苏峰业集团与英国洛尔集团战略合作协议签署仪式在江苏峰业扬州总部四楼会议室举行。参加此次签署仪式的有：峰业集团董事长许德富、副董事长许峰、集团总工王文选、英国洛尔集团总经理Martin、总经理助理向俊华等。

本次战略协议的签署，代表着江苏峰业集团与英国洛尔集团正式携手，双方将通过精诚合作、优势互补，在环境污染修复方面开始积极深入的战略合作，共同开拓环境修复在中国乃至全球的市场。



峰业科环与万基集团达成战略合作协议



峰业科环与京能集团达成战略合作协议



峰业科环与韩国NANO合作取得战略性成功



峰业集团与英国洛尔集团签署环境修复战略合作协议

# 资本助力

CAPITAL BOOST

## ● 融资

2015年以来，峰业科环采用灵活的融资方式成功进行两轮私募，与北京高新技术创业投资股份有限公司、中科招商等签订了PE投资协议，总金额达10亿元。同时，采用租赁融资的方式与实力雄厚的资本或金融机构进行成功的合作，和中信金融租赁有限公司、中国远东租赁集团、江苏金融租赁股份有限公司、君创国际融资租赁有限公司等签订了金融租赁协议，为BOT、BOO模式实施脱硫、脱硝、除尘和超低排放项目签订了金额达50亿元人民币的融资意向，卓有成效的开拓了峰业科环良好的企业资信和融资渠道、增强了企业抗风险能力，为做大做强公司的主营业务提供了坚实可靠的资金保证，为公司的可持续性发展注入了强劲的活力。

## ● 与银行的友好关系

峰业科技多年来被各家银行评委“AAA”级信用企业，与国内各大知名银行、境外专业风险投资机构均具有广泛、良好的合作关系。截止到2016年，银行资信授信总额已达30亿元人民币。为公司国内、国际业务拓展提供了可靠坚强的融资保障。

# 峰业

腾飞篇

FENGYE TECHNICAL ENVIRONMENT  
江苏峰业科技环保集团股份有限公司

创新——  
走向伟大

# 战略

## STRATEGIC PLANNING

### 峰业科环发展战略

未来五年公司将依靠科技创新，大力调整产业结构，转变增长方式，重点打造SCR脱硝催化剂的研发生产、电力环保的特许经营和环境修复事业。立足现有的产业优势、技术优势、创新优势和管理优势，大力推进产业转型和提升发展战略，紧紧抓住“一带一路”国家战略契机，实现“绿色科技，服务全球”的宏远目标。

- ▶ 强势推进国内脱硫、脱硝、除尘EPC和国际EPC总承包齐头并进战略，努力使我们的市场国际化，绿色科技服务全球。
- ▶ 强势推进环保EPC和余热、余汽、火力发电厂燃煤控制300g/kwh等节能改造齐头并进战略。
- ▶ 强势推进环保节能和前景广阔的土壤修复、河流修复和海洋修复等环境修复齐头并进战略。
- ▶ 立足脱硫、脱硝、除尘和超低排放BOT优势，奋力开拓风电、光伏等新能源BOT市场。
- ▶ 立足大气污染治理EPC、BOT优势，强势开拓市场庞大的废固、废水EPC和BOT市场。
- ▶ 立足现有的SCR催化剂“全球第一”的优势，坚持不懈地开拓高孔催化剂、无毒催化剂、中低温催化剂、化工催化剂等新技术新产品。



绿水青山  
就是金山银山  
绿色科技  
环保全球